

EX-TRAFIRE[®]30SC

PIERWSZA GENERACJA SYSTEMÓW CIĘCIA MASZYNOWYCH I RĘCZNYCH Z ŁATWYM W OBSŁUDZE PALNIKIEM FHT-EX[®]

CECHY I ZALETY

- Prosta ręczna konfiguracja nastaw, której celem jest niezawodność pracy.
- Łatwe nastawianie parametrów cięcia.
- Ergonomiczny kształt palnika plazmowego z rewolucyjnym lekkim przewodem współosiowym.
- Palnik FHT-EX[®] z lekkim przewodem zmniejsza zmęczenie podczas pracy oraz odciąża nadgarstek, zwłaszcza podczas cięcia plazmowego w trudnych warunkach.

THERMACUT[®]
THE CUTTING COMPANY[®]

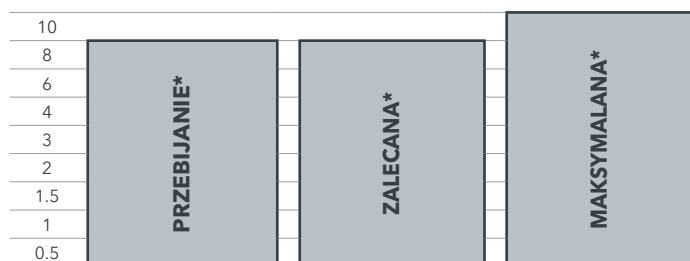
SPECYFIKACJA SYSTEMU CIĘCIA PLAZMOWEGO

DANE TECHNICZNE

I1 @ U1	22A @ 230V
I2 @ U2	10-30A, 140VDC
Cykl pracy	35% @ 30A
Moc wyjściowa	5.2kW
Industry 4.0	Nie
Przepływ powietrza @	~120l @ 7bar
Waga	~11.8kg
Cięcie, Żłobienie, Znakowanie	Tak/Nie/Nie

WYDAJNOŚĆ CIĘCIA STALI CZARNEJ

GRUBOŚĆ MATERIAŁU [MM]



*wysoko zależne od jakości ciętego materiału

ZAMÓWIENIA

OPIS	DŁUGOŚĆ	NR KAT.
EX-TRAFIRE®30SC CE 110-220V System ręczny/ FHT-EX®45HISC-QD 4m/Zestaw startowy H	4m	EX-1-010-101
EX-TRAFIRE®30SC CE 110-220V System ręczny/ FHT-EX®45HISC-QD 5m/Zestaw startowy H	5m	EX-1-010-102
EX-TRAFIRE®30SC CE 110-220V System ręczny/ FHT-EX®45HISC-QD 7,5m/Zestaw startowy H	7,5m	EX-1-010-103
EX-TRAFIRE®30SC CE 110-220V System ręczny/ FHT-EX®45HISC-QD 15m/Zestaw startowy H	15m	EX-1-010-104
EX-TRAFIRE®30SC CE 110-220V System maszynowy/FHT-EX®45MISC-QD 4m/Zestaw startowy M	4m	EX-1-011-101
EX-TRAFIRE®30SC CE 110-220V System maszynowy /FHT-EX®45MISC-QD 5m/Zestaw startowy M	5m	EX-1-011-102
EX-TRAFIRE®30SC CE 110-220V System maszynowy/FHT-EX®45MISC-QD 7,5m/Zestaw startowy M	7,5m	EX-1-011-103
EX-TRAFIRE®30SC CE 110-220V System maszynowy/FHT-EX®45MISC-QD 15m/Zestaw startowy M	15m	EX-1-011-104
EX-TRAFIRE®30SC C-TICK 110-220V System maszynowy/FHT-EX®45MISC-QD 4m/Zestaw startowy M	4m	EX-1-011-105

DOSTĘPNE OPAKOWANIA ZBIORCZE

OPIS	NR KAT.
Opakowanie zbiorcze- Elektroda 30A - 25 szt.	EX-2-434-114
Opakowanie zbiorcze - Dysza 30A 0.8mm - 25 szt.	EX-2-435-115
Opakowanie zbiorcze - Pierścień dyst. kontaktowy, ręczny 30A - 18 szt.	EX-2-436-116
Opakowanie zbiorcze - Pierścień dyst. maszynowy 30A - 18pcs	EX-2-437-117

THERMACUT®, EX-TRAFIRE® i FHT-EX® są zastrzeżonymi znakami towarowymi firmy THERMACUT, k.s. i mogą być zarejestrowane w Czechach i innych krajach..



SYSTEM ZAWIERA

- Źródło prądu, ręczny palnik FHT-EX® 30/45HI z 4 m przewodem i standardowymi częściami (lub maszynowy palnik FHT-EX® 30/45MI z 4m przewodem i standardowymi częściami), 3m przewód roboczy
- Instrukcję obsługi
- Zestaw startowy
- Uchwyt

FHT-EX® 30/45H ZESTAW CZĘŚCI RĘCZNYCH

FHT-EX® 30/45M ZESTAW CZĘŚCI MASZYNOWYCH



EX-2-401-101
ELEKTRODA 30A



EX-2-401-101
ELEKTRODA 30A



EX-2-404-102
PIERŚCIEŃ ZAWIR.



EX-2-404-102
PIERŚCIEŃ ZAWIR.



EX-2-409-103
DYSZA 30A, 0.8mm



EX-2-409-103
DYSZA 30A, 0.8mm



EX-2-415-104
GŁOWICA



EX-2-415-104
GŁOWICA



EX-2-419-105
PIERŚCIEŃ DYST.
KONTAKTOWY, RĘCZNY
30A



EX-2-421-106
PIERŚCIEŃ DYST.
MASZYNOWY 30A

THERMACUT -POLAND SP. Z O.O.
43-400 CIESZYN, AL. JANA YSKA 3
TEL.: 33 852 13 34, THERMACUT@PRO.ONET.PL
WWW.THERMACUT.PL